



№	Обозначение шва	Качество шва	Тип сварки	Наложенный металл	Контроль сварных швов
1	Н1-Δ1	1	ГОСТ 14771-76	продувка 100% ГОСТ 2246-70	внешний осмотр 100% по ГОСТ 36-62-81
2	Н1-Δ5	8	ГОСТ 5264-80	Электрод Э42 ГОСТ 9457-75	
3	Г1-Δ4	18			
4	Г3-Δ5	6			
5		8	ручная электрогазовая		
6		16			

Техническая характеристика
Грузоподъемность - 500кг
Объем - 0,5м³

Технические требования

- На контейнер распространяется действие «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» ПБ 10-382-80.
- Паспорт на контейнер должен соответствовать форме паспорта завода-изготовителя.
- Произвести испытание контейнера:
 - Статическое: путем поднятия контейнера с грузом массой 625кг на высоту 100мм с последующей выдержкой в течении 10мин.
 - Динамическое: путем пятикратного поднятия контейнера с грузом 550кг с одновременным перемещением контейнера в горизонтальной плоскости.
- Требования к регистрации, периодичности осмотров и ремонту по инструкции предприятия ИНО-И.023-2005.
- Покрытие: Эмаль ЭИИЦ-132К ГОСТ 6631-84, цвет коричневый.
- На табличке должны быть нанесены:
дата изготовления
товарный знак предприятия-изготовителя
условное обозначение
масса тары, кг
масса брутто, кг
клеймо контролера-приемщика
- * Размеры для справок.
- Остальные технические требования по ГОСТ 36-62-81.

6.81.658.00.00.0000СБ				лист	масса	макет
Контейнер г.п. 500кг				лист	190	1:5
И.г.г.г.	И.г.г.г.	И.г.г.г.	И.г.г.г.	лист	лист	лист
И.г.г.г.	И.г.г.г.	И.г.г.г.	И.г.г.г.	лист	лист	лист

